



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Z5 ULTRA PLUS

LÍNEA AUTOMOTRIZ

1

Identifica el área dañada



2

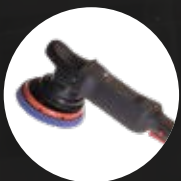
**Retira las escamas del óxido
lijando toda la superficie**



Formas de retirar el óxido:



**Lija de
agua**



**Lijadora
orbital**



**Cepillo de
alambre**



Toma medidas de seguridad:

Se pueden esparcir polvo fino de óxido y de pintura en el aire. Para evitar daños y protegerte asegúrate de usar mandil, guantes, gafas de seguridad y una máscara contra el polvo para evitar que el óxido y las partículas de pintura ingresen a tus pulmones.

3

Neutraliza y desaparece cualquier rastro de óxido



100% Oxirón

50% de agua

Dilución para superficies con óxido
en menor proporción:



X1 Oxirón, esta formulado con tecnología nanométrica para penetrar profundamente, reaccionando químicamente con el óxido para *inhibir la corrosión*.

***Más Información**



**Excelente
desoxidación**

Aspecto

Líquido

Inmersión

**Por espacio de
20 - 30 min**

**Color:
Transparente
Amarillento**

Para superficies de metal con óxido en un 100% se recomienda realizar inmersión X1 Oxiron puro.

Una vez retirado el óxido lavar con abundante agua, para más información visitar hoja técnica.

4

Elimina restos de grasa,
aceites y suciedad





**Ultra D700 -1 alto nivel de limpieza,
elimina contaminantes de las superficies
que van a ser pintadas.
Es de **rápida evaporación** y **no ataca
acabados existentes.****

***Más Información**



Color:
Transparente

Aspecto

Líquido

Usos

**Desengrasante y quita
manchas automotriz**

5

Aplica base de resina para proteger del óxido.





Etching Primer es el mejor sistema de pintado de carrocerías, cisternas, camiones y uso industrial. Proporciona la más alta adherencia y dureza siendo usado sobre metal desnudo, dando una excelente protección anticorrosiva sobre metal ferroso, no ferroso, etc.

***Más Información**



**Buena
adherencia**



**Fácil
lijado**



**Gran
protección**

Rendimiento : 15 m²/ gl.

Acabado

Mate

**Secado
Tacto**

3 - 5 min.

**Secado
Duro**

1 hora

Aplicación

Soplete



Dilución:

**1 volumen Etching Primer X6 (parte A).
1 volumen Activador para Etching Primer
X6 (parte B).**

6

Cubre las grietas con masilla





CARPLAST Y BONFLEX

Masilla profesional de contextura fina
para acabado y moldeo, relleno
microporoso de fácil lijado y muy lijera.

VELOZFLEX

Masilla profesional ideal **para grandes superficies**, excelente para relleno, fácil
y suave de lijar.

***Más Información**



**Resistencia
al impacto**



**Buen poder
de relleno**



**Buena
adherencia**



**Color:
Crema**

Acabado

Mate

**100 Gramos
de masilla**

**2 Gramos de
endurecedor**

Mezcla por cada:

***Más Información**



Lijado suave



Buen poder de relleno



Resistencia al impacto



**Color:
Crema**

Acabado

Mate

100 Gramos de masilla

2 Gramos de endurecedor

Mezcla por cada:

7

Con soplete aplica la Base Primer



1GL

1/8GL

1/2GL

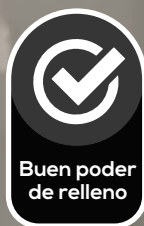
Dilución



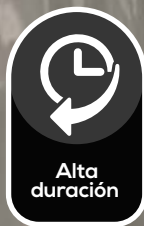
BASE primer profesional de máximo desempeño como **sellante microcelular, de **excelente anclaje**, relleno y productividad automotriz.**

Base Primario para pintado y repintado automotriz. Otorga **buena adherencia para las capas superiores**

***Más Información**



Buen poder
de relleno



Alta
duración

Acabado

Mate

Secado
Tacto

10 min.

Secado
Duro

24 horas

Aplicación

Soplete

Repintado

3 - 4 horas.

Rendimiento : 80 - 83 m² / gl.



Colores:
Rojo Óxido,
Blanco, Gris
y Negro

8

Después aplica Ultrabase Poliéster



100%

100%

Dilución:



Ultra UP640 proporciona un película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie.

Se emplea para el acabado final del repintado automotriz, para el repintado de artefactos electrodomésticos, sobre madera.

***Más Información**



Buena
resistencia a
la intemperie



Secado
rápido

Acabado

Mate

Secado
Tacto

5 min.

Secado
Duro

24 horas

Aplicación

Soplete

Repintado

10 min.

Rendimiento : 70 - 75 m² / gl.



Colores:
Según
abánico



9

Aplica barniz



100%

50%

50%

Proporción para mezclado



Producto elaborado con resinas debidamente balanceadas, proporcionando una película de altacalidad y excelente resistencia a la luz e intemperie.

***Más Información**



Buena
resistencia a
la intemperie



Buen
brillo



Secado
rápido

Acabado

Brillante

Secado
Tacto

10-15 min.

Secado
Duro

24 horas

Aplicación

Soplete



* Utilizar soplete convencional a presión
de 45 - 55 psi (Lb / in2).

Rendimiento : 24 - 26 m² / gl.

Colores:
Transparente



10

Finalmente, pule.





Se recomienda utilizar:



**Gorro de
pulido y
esponja**



**PAD de
espuma**

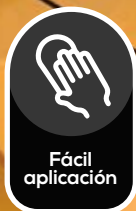


Bonete



Paño

***Más Información**



Acabado

Mate

Aspecto

Pasta fina

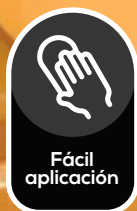
Aplicación

Pulidor



Remueve rápida y efectivamente rayones leves, marcas circulares sobre la pintura.

***Más Información**



Acabado

Brillante

**Secado
Tacto**

10-15 min.

**Secado
Duro**

24 horas

Aplicación

Paño



Cristalización y protección prolongada de superficies pintadas y repintadas.

AUTO CAR[®]

Z5 ULTRA PLUS



Z5 LÍNEA
DE ALTO
PERFORMANCE





PEDIDOS

Telf: (51-1) 613-9090 anexo 1101

WhatsApp
989 035 456



Correo
ventas@anypsa.pe



www.anypsa.com.pe



RECONOCIMIENTO INTERNACIONAL

ISO-9001

CALIDAD CERTIFICADA

ISO-45001

SALUD Y SEGURIDAD



ANYPSA CORPORATION S.A.
R.U.C. 20600346149



Car. Chillón Trapiche Mza. S/N Lote. 69 Urb.
Los Huertos de Tungasuca Lima - Lima - Carabayllo

